



AERFAST VÄXER VIDARE

**REPORTAGE:
RESA TILL VÅR SPIKFABRIK**

**BYGG- OCH
KONSTRUKTIONSREGLER**

**KALLES KRÖNIKA:
VAD HAR SCHWARZENEGGER
MED SPIK ATT GÖRA?**

Bild: Kinmarps AB

*Glöm ej
anmäla
dig*





Vi lever i en spännande värld

Mycket håller på att förändras i världen.

Efter den förra ekonomiska krisen växte Internet fram och förändrade vårt sätt att kommunicera och ta fram information. För att använda vår tidigare kommunikationsministers egna ord om Internet: vad kommer att bli nästa fluga?

Vi vet att det var en ny typ av entreprenörer som tog sig fram och utvecklade nya marknader som vi alla har nytta av idag. Vissa lyckades och andra misslyckades, men vi alla vet vilken otrolig nytta vi har haft av denna nya IT-bransch.

Diskussionerna pågår nu om Saab. Vad utfallet blir är oklart, men en sak är säker: "den som bygger en bil som kan gå i 395 km/h har förmodligen en känsla för risktagande. Jag tror att det är bra för Sverige om dessa gossar lyckas. Kalkylerade risker behöver vi ta för att lyckas och det är en del av spänningen.

Vi har inte upplevt så mycket motsägelsefull information någon gång tidigare som det senaste året; media sänder signaler åt alla håll och mediebruset är öronbedövande. Vi måste kunna sortera bort det onödiga bruset och se de fakta som är viktiga för oss. Faktum kvarstår att vi blir fler och fler människor i Sverige och de behöver bo och äta som alla andra. Om man lägger ihop det med spekulatjonen om vad som kommer bli nästa "fluga" i samhället, som kommer att genomsyra våra liv minst ett par årtionden framåt, så ger det oss en möjlighet att utnyttja det. Det gäller bara att komma på vad det är. Miljömedvetenhet är nog ett starkt tips.

Hur kan vi ta tillvara på detta för vår bransch? Kan vi utveckla en ny "fluga" som förändrar människors vardag? Vad händer om vi tänker utanför ramarna? Jag såg någonstans, vet inte var, ett hus som kunde förändras där man kunde byta ut sektioner till viss del. Huset kunde koppla till och koppla ifrån samt ändra inbördes ordning på sektionerna. Det känns lite som Kalle Ankas husvagn! Modulsystem som är standard i sina enheter men flexibla att koppla ihop med andra, kan flyttas och förändras i form: Till viss del finns de redan, men det måste lyftas till en annan nivå. Vem vet, det finns säkert många idésprutor ute i Sverige med otroligt kreativa lösningar! Vi måste i alla fall ta chansen och försöka utveckla vår bransch, eventuellt för ett rörligare boende eller andra kreativa lösningar.

Anders har stenkoll

En person som utmärker sig på företaget är Anders Holmén. Han utför så gott som all service för våra industrikunder.



Anders har sin fasta punkt på Strängnäs-kontoret, där han har "sin egen" verkstad med nästintill alla reservdelar som behövs för att reparera de verktyg som företaget tillhandahåller samt även äldre verktyg. Anders har också i uppgift att planera inköp av reservdelar för kommande behov.

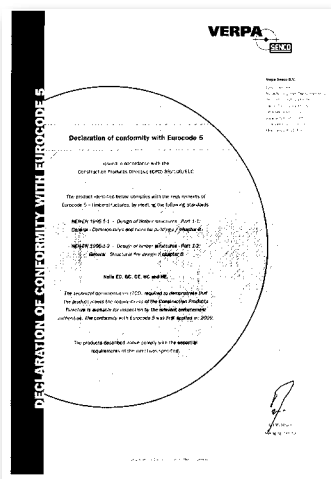
Aerfast har en man för allt servicearbete för industri och har ändå möjlighet att ha kontroll över varje anläggnings verktygspark, tack vare en god planering och ett stort kunnande.

- Vid tecknande av ett serviceavtal lägger vi ett serviceintervallschema för genomgång av alla verktyg. Serviceavtalen är individuellt anpassade för varje kund, och till en låg kostnad. Vi ser helst att förbrukningen levereras från Aerfast, berättar Anders. Det beror mycket på att vi vill kunna kontrollera att spiken som används till verktyget är exakt anpassad gällande längd, diameter och skalle, så att verktyget inte utsätts för onödiga slitningar.

Givetvis behöver inte våra kunder teckna serviceavtal för att få sina verktyg servade. Anders får även in servicebokningar utanför avtalsschema. Dock underlättas såväl kundens som vår planering med hjälp av ett serviceavtal. Dessutom är det en ekonomisk fördel, eftersom det innebär färre reparationer och färre stillestånd. Du får också verktyg med längre livslängd.

Efter ett servicebesök dokumenteras anläggningen och du kan uppvisa full historik för verktyget.

**Anders når du på:
Telefon 070-230 29 96
E-post aholmen@aerfast.se**



Senco följer Eurocode 5

Senco är vår största leverantör av spikverktyg och spik. Sedan 1 januari 2009 tillämpar Senco, förutom CE-certifiering, även Eurocode 5-certifiering av samtliga infästningsprodukter. Detta betyder att samtliga infästningar som levereras från Senco är anpassade enligt EU:s bestämmelser för träkonstruktioner, Eurocode 5.

Eurocode 5 publicerades redan i november 2007 i Sverige och behandlar bl a deformationer, dimensionering av träkonstruktioner, limträ och skivmaterial samt även spik- och skruvförband. Boverket kommer att ge ut föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av eurokoderna i ett samlat verk: EKS.

En "nygammal" säljare



Daniel är knappast ny i gemet. Han började sin bana som servicetekniker, gick vidare och blev inköpsassistent och har nu tagit vid som säljrepresentant på Stockholms- och Mälardalensdistriktet sedan 1 juni.

Daniel Andersson
Säljare Mälardalen/Stockholm
Tfn: 070-302 1099
Epost: dandersson@aerfast.se

GT65: Nytt gasverktyg för 1,6-dyckert



Senco utökar sin serie med sladd- och slanglösa verktyg med ett gasdrivet dyckertverktyg för 1,6 mm-dyckert: GT65. Detta är ett kraftfullt verktyg tack vare högspänningständningen på 20 000 volt; en egenskap som också gör avgasutsläppen renare och gasförbrukningen mindre. Tack vare högspänningständningen fungerar verktyget i ett större spann av väderlekar.

GT65 är ett litet och smidigt verktyg som går att ta med till *alla* arbetsplatser, tack vare dess sladd-, slang- och kompressorlösa utförande. Batteriet räcker för hela 4000 skott och Sencos gaspatron på 18 g gör det möjligt att skjuta drygt 1000 skott på en patron.

Vikt	2,17 kg
Batteri	6V NiMH
Laddningstid	1 h
Skott per sekund	2-3
Skott per laddning	4000
Skott per gaspatron	1200
Spiklängder	19-65 mm

Verktyget är försett med många smarta detaljer som gör det lätt och bekvämt att jobba med. Till exempel bälteskrok, ergonomiskt grepp, laddningsindikator med spikblockering, enkel bakladdning, djupjustering samt enkel rensningslucka för spik som fastnat. Medföljer också noskydd för att skydda arbetsytan.

Tyrex TY150GSC för 15-40 mm pins spikar i stål och betong



Aerfast lanserar nu Tyrex gasdrivna spikpistol från Senco, TY150GSC, för spikning av stål- och betongkonstruktioner.

Dess fördelar är många, och mest utmärkande är högspänningständningen. Tack vare en tändning på 20 000 volt blir förbränningen renare och effektivare. Därigenom minskas gasförbrukningen och avgaserna blir renare.

Med TY150GSC monterar du i stål, betong, tegel, trä och andra material. Att använda spikpistol är ett mycket effektivare arbetssätt än att bultspika eller förborra och skruva. Användningsområden för TY150GSC är t ex montering av träskivor mot stålregel samt infästning av plåt, rännor, rör och konsoller.

Spikartongerna innehåller även 1 Tyrex gaspatron



Vikt	3,77 kg
Slagkraft	91 Nm (J)
Skott per batteriladdning	3000 +
Skott per gaspatron	1300 +
Spiklängd pins	15-40 mm

Artikelkod	Spiktyp	St/frp
PSW315Y	15mm slät, efz, för stål/betong	1000
PSW319Y	19mm slät, efz, för betong	1000
PSW322Y	22mm slät, efz, för betong	1000
PSW325Y	25mm slät, efz, för betong	1000
PSW332Y	32mm slät, efz, för betong	1000
PSW338Y	38mm slät, efz, för betong	1000
PSW340Y	40mm slät, efz, för betong	1000

Sencos nya ankarspikverktyg MC60-34 för 34° ankarspik



Sencos nyhet inom området ankarspikverktyg, MC60, fäster byggbeslag som metallplåtar och -band för regelverk, takstolar och emballage. MC60 är anpassad för byggkonstruktioner med höga konstruktionskrav.

Verktyget är konstruerat i en perfekt balans mellan vikt och kraft, vilket gör det ergonomiskt. Dessutom är det välbalanserat och sitter som gjutet i handen. Det har flera smarta detaljer såsom bälteskrok, ställbart utblås, laddningsindikator och spikstyrning för att spiken ska hamna i exakt centrerad position i spikblecket.

MC60 tar såväl pappersbandad som plastbandad spik.

Vikt	2,7 kg
Magasin	34°
Spiklängder	40-60 mm
Spikdiameter	3,3-4,3 mm

Spiktyp	St/frp
40x4,0 Plastbandad, ring, galv	1000
50x4,0 Plastbandad, ring, galv	1000
60x4,0 Plastbandad, ring, galv	1000

Häfthammare

Storsäljare för träindustri är våra häfthammare; ett oundgängligt verktyg för de flesta ändamål.

Aerfast har ett fullsortiment av rostfri och elförzinkad klammer, samt aluminiumklammer. Kontakta din säljrepresentant för information om erbjudande.



Aertrack 50 och Aertrack 5DF

Aerfast växer vidare

Aerfast fortsätter att växa

Sedan den 1 mars finns Aerfast i Finland med kontor i Helsingfors.

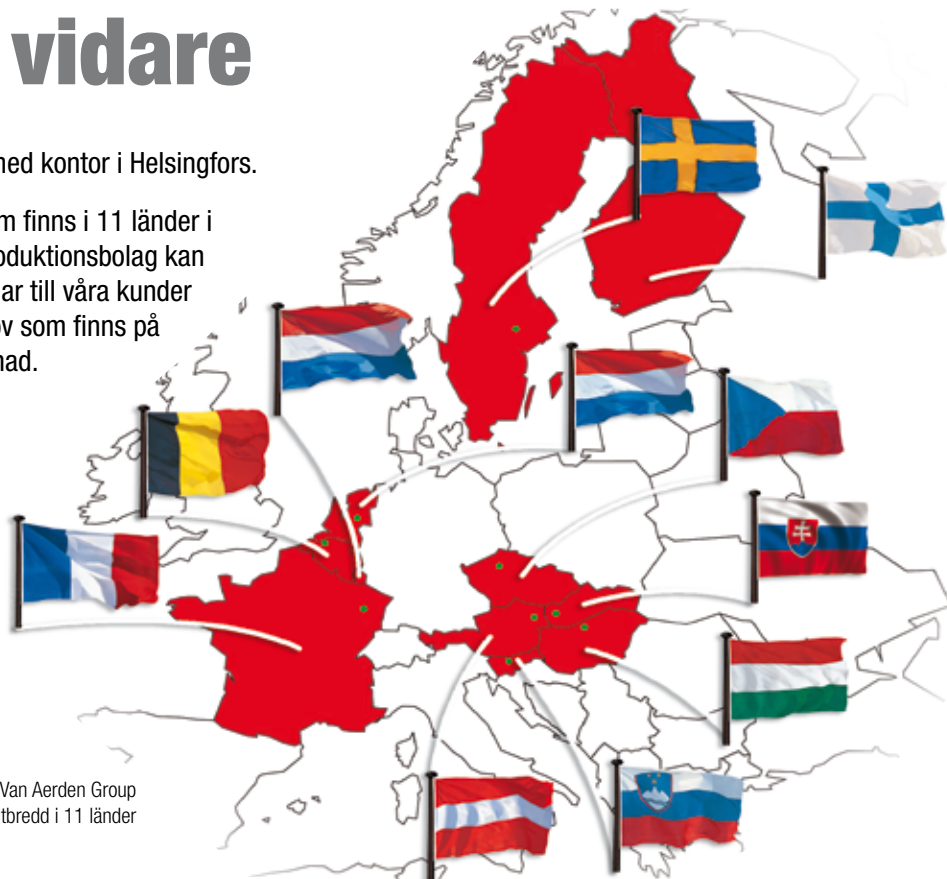
Aerfast ingår i Van Aerden Group, som finns i 11 länder i Europa. Tack vare vårt eget produktionsbolag kan vi erbjuda helhetslösningar till våra kunder som passar de behov som finns på respektive marknad.



Fullsortiment

Aerfast OY kommer att erbjuda ett fullsortiment av verktyg och förbrukning för byggindustrin.

Van Aerden Group utbredd i 11 länder



Kalles krönika



Kalle Hedberg har jobbat med spikpistoler i 45 år. Han vet vad han snackar om, med andra ord. Under årens lopp har han också samlat på sig en hel del historier och anekdoter. Och trots den ständiga blicken på framtid och utveckling är det bra att ibland kasta en blick tillbaka i tiden, för att se hur långt vi har kommit.

Vad har Arnold Schwarzenegger med spik att göra? Det ska jag berätta för dig.

I början av 90-talet, strax innan lågkonjunkturen gjorde sitt intåg, jobbade vi hårt på att ta fram bättre lösningar för prefab-industrin. Många industrikunder hade satsat på att montera spikpistoler i portaler, däribland den japanska hus-tillverkaren och exportören Tomoku-hus som slagit rot i Dalarnas Insjön. För att kunna upprätthålla en produktion på nära 2000 hus per år

Vad har Schwarzenegger med spik att göra?

började man rationalisera på Tomoku-hus. Man behövde helt enkelt hitta långsiktiga lösningar att producera effektivt, och en lösning på problemet var att modifiera spikpistolernas magasin för att kunna ladda mer spik åt gången. För att möta vår kunds önskemål började vi se oss om efter möjligheter att ta fram rullbandsspik på en större rulle. Följaktligen åkte jag och ett par kollegor till USA och Senco Products Inc för att sammanträda med "the big guys", och kom därifrån med en video på en innovation: stor-rullen. Storrullen rymde hela 3000 spik; en revolutionerande siffra jämfört med den vanliga rullens 300 spik. - Det här blir något i hästvåg

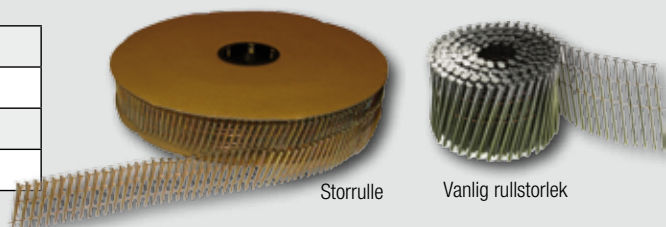
att presentera för japanerna, sade jag och bad min marknadsassistent Mona förbereda videon för att visa för Tomoku-hus. Amerikanerna hade ju inte samma videoteknik - de hade Betamax medan övriga världen använde VHS. Därför gick Mona in till den lokala videobutiken i Strängnäs och bad dem kopiera innehållet till ett VHS-band. Vi tog med oss bandet till Insjön och träffade där en grupp kostymklädda japaner och svenska arbetsledare, som alla var där

för ett ändamål: att titta på storrullarna. Vi höll en presentation för herrarna, som verkade imponerade av vår nya produkt, och avslutningsvis tryckte vi på play-knappen på videospelaren. Vad som visades på skärmen var inte storrullar. Det var ett muskelberg i skinnpaj, Arnold Schwarzenegger i filmen Terminator.

- Schwarzenegger! Ropade japanerna, spände sina muskler, och skrattade högt med varandra. Det var troligen ett lönsamt misstag vi gjorde den där dagen i Insjön. Storrullen, som var den första av sitt slag, blev en väldigt vanlig syn speciellt på prefab-industrierna. Inte minst på Tomoku-hus.

Fakta storrullar

Antal artiklar	16
Antal spik/rulle c:a	3000
För stora magasin	
Finns i många längder och typer	



Jan-Inge Bengtsson har skrivit kapitel om infästningar till AMA Hus 08. Här informerar han om infästningskrav.

Hållfasthet och beständighet

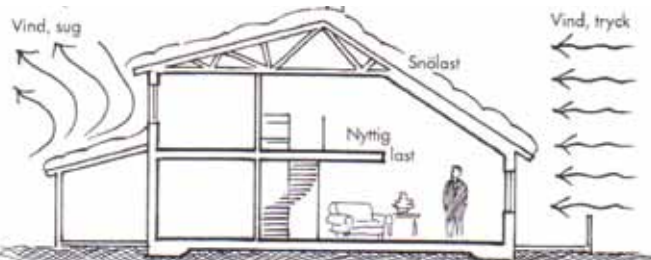
Varje gång man ska sätta fast något är det många frågor som skall besvaras: Vilka krafter kommer att påverka det material som skall fästas in? Hur påverkar miljön? Typ av underlag? Ergonomiska aspekter?

Viktigast är givetvis den typen av förband som har en avgörande betydelse för byggnadens stabilitet och har konstruktiv betydelse. Dimensionering och montage skall ske på ett sådant sätt att påverkan av vindlaster, snölast, termiska rörelser, snedställningar och eventuella fel orsakade av den mänskliga faktorn kan tillgodoses.

Påverkan byggnader

Den yttre belastningen på en byggnad består huvudsakligen av snö- och vindlast. Förutsättningarna beskrivs i Boverkets handbok Snö och Vindlast i kombination med regelsamlingen för konstruktion BKR 03.

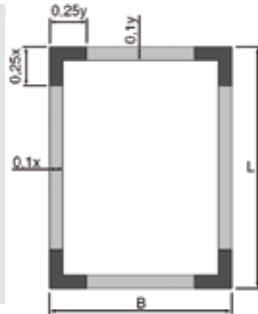
Snölastens storlek är beroende av byggnadens geografiska läge. Landet är indelat i så kallade snözoner. Snölast anges i kN/m² horisontell takyta. För Skåne är grundvärdet 1 kN/m² och i Norrbotten inte mindre än 4 kN/m².



Vindlastberäkning - infästningsplan

Infästningsplanen skall innehålla:

- Förenklad skiss över takytan
- Mått på hörn- och randzoner
- Typ av infästningsdon
- Antal infästningsdon per m² takyta i de olika zonerna
- Avstånd mellan infästningsdon i överlägg för de olika zonerna
- Speciella anvisningar om extra infästningsdon utanför längdskarvar



Tyst och exakt spikning med spiktryckare



Genialisk idé gällande arbetsmiljö

Spiktryckare är precis vad det låter som: spikverktyg som trycker i spiken istället för att skjuta in den. En genialisk idé gällande arbetsmiljö och möjligheten att minska ljudnivån på arbetsplatsen.

Jämn och kvalitativ spikning

Sedan vi lanserade spiktryckarna för två år sedan har vi fått mycket positiv respons från prefab-industrier med inmonterade itryckare i produktionslinjer. Den kanske oftast förekommande kommentaren handlar om spikningskvaliteten; förutom ljudnivån har itryckarna nämligen en karaktäriserande fördel: De trycker i spiken exakt jäms med arbetsytan. Tack vare detta blir kvaliteten på spikningen mycket bra.

Enkelt och anpassningsbart

För att optimera prestanda väljer många att utrusta itryckaren med extra stora magasin för spik på jumborulle (800-1200 spik) eller storrrulle (upp till 3000 spik).

Aerfast itryckare är anpassade för att monteras i produktionslinjer och robotar. De finns i flera olika modeller för exempelvis panel-, skiv-, gips- och stomspikning.

Enheterna är robusta, stabila plug & play-enheter, enkla att montera och justera i nya och gamla portaler. Spiktryckarna kan fås i versioner med höj- och sänkningsrörelse upp till 100mm.

Vindlastens storlek beror förutom på byggnadens geometriska utformning även av terrängtyp och vindhastighet. Lasten varierar kraftigt på en byggnad. I de så kallade randzonerna längs byggnadens ytterkanter är vindsuget avsevärt mycket större än på de inre ytorna.

Hållfasthet

Fästdonens hållfasthet regleras av olika normer och godkännanderegler:

- Byggplåtsskruvar: Tunnsplåtsnormen St BK-N5
- Nitförband, skjutspiksförband och spikförband: Boverkets konstruktionsregler BKR 03
- Byggbeslag, skruvförband med bricka och mutter: Boverkets handbok om stålkonstruktioner BSK 07

I dessa normer finns regler för att fastställa dimensionerande hållfasthetsvärden för olika brottyper i ett förband. Med utgångspunkt från det så kallade karakteristiska värdet

fastställs dimensioneringsvärdet beroende på last typ, klimatklass, och materiaffaktor (se bild). Fästdons producenter, materialtillverkare och branschorganisationer redovisar också ofta beräknings- och dimensioneringsföresättningar för olika förbandstyper.

Skillnad mellan karakteristiskt (f_k) och dimensionerande lastvärde (f_d)

$$f_k = \text{Karakteristiskt värde oftast baserat på provningsresultat}$$

$$f_d = \frac{K_r \cdot f_k}{\gamma_m \cdot \gamma_n}$$

Diagram showing the relationship between f_k and f_d with labels: Lasttyp och klimatklass, Materialfaktor, and Säkerhetsklass.

Inom en snar framtid kommer även de nya Euro-koderna att implementeras på den svenska marknaden. Detta är en samling standarder med regler för dimensionering av bärande konstruktioner inom byggsektorn. Här definierar myndigheterna i respektive land speciella nationella anpassningsdokument baserade på lokala förutsättningar. För träkonstruktioner gäller EC 5 där de flesta förbandstyper är redovisade.

Beständighet

En byggnad utsätts under sin livstid för olika yttre påfrestningar och ofta kan fästdonen vara den ur korrosionssynpunkt svagaste länken.

Fästdonens beständighet anpassas lämpligen till korrosivitets klasser enligt BSK 07 och klimatklasser enligt BKR 03. Här beskrivs olika miljöer med avseende på korrosiviteten. Rekommendationer beträffande materialval och ytbeläggningar för respektive klass återfinns i t ex AMA Hus 08 och diverse publikationer. En grundläggande regel är att ett fästdon skall ha längre livslängd än det infästa materialet.

Jan-Inge Bengtsson, Constructech Sweden AB

Alsace – mer än bara vin

Vår spikfabrik ligger i nordöstra delen av Frankrike. Närheten till Tyskland och Schweiz är påtaglig. Följ med på en resa!

FAKTA SOFRAGRAF

Startat	1957
Anställda	160 pers
Fabriksyta	10000 m ²
Produktion/år, spik	160 miljarder st
Produktion/år, klammer	500 miljarder st
Antal artiklar i produktion	540 st

Vi landar på Euro Airport utanför Basel, Schweiz. Flygplatsen ligger dock i Frankrike, omkring fyra kilometer från gränsen och hör till tre städer: Basel, Mulhouse (Frankrike) och Freiburg (Tyskland).

Eftersom flygplatsen fungerar som om den låg både i Frankrike och Schweiz kan du efter landning välja om du vill gå genom fransk eller schweizisk passkontroll. Väljer du schweizisk passkontroll kan du åka direkt in i Schweiz utan att passera fransk pass- eller tullkontroll.

Vi väljer naturligtvis den franska passkontrollen.

Från Basel tar vi av på N66 och styr norrut mot Epinal. Landskapet blir med ens mer kuperat och med backarna kommer vinet. Det sker lika abrupt som när hav möter land. De vajande fälten är plötsligt borta och i stället är varje tänkbar odlingsyta täckt av spikraka rader av vinrankor som i vissa vinklar ser ut som välkratade grusgångar. Vi är precis i utkanten av Alsacedistriktet.

Vi checkar in på hotellet "Hotel Les Valles" i La Bresse, som är en semesterort både under vinter (skidor) och sommar (cykel och vandring). Omgivande berg är cirka 1400 meter höga, vilka lämpar sig väl för dessa aktiviteter. Genom byn flyter en mindre flod och längs den brukar de lokala fiskarna husera.



Spikfabriken Sofragraf



La Bresse med omnejd

Reportage från vår spikfabrik



Vänster och nedan:
Produktion av klammer.



Ovan: Lager med trådrollar. Det finns över 120 artiklar med olika tråddimensioner och material. Rullarna väger mellan 500 och 1400 kg styck.



Ovan: Tråddragning. Dyckert och klammer formpressas i stansmaskin.

Nästa morgon lämnar vi hotellet och åker i dalgångarna genom små byar tills vi kommer fram till vår by Saint Amé, en pittoresk

I byn ligger två spikfabriker, den gamla och den nya. Den gamla tillhörde vår koncern fram till 2001 då den såldes till Isaberg Rapid. Den nya fabriken stod klar våren 2002 och började tillverka infästningsprodukter till företagsgruppens medlemmar samt till andra distributörer av infästningar världen över. Här har vi producerat vår egen förbrukning inom gruppen sedan 60-talet. Det innebär att det finns ett stort kunnande och en tradition inom spiktillverkning i området. Produktionstekniken är modern och mycket sker per automatik. Det är tack vare denna välfungerande produktion och administration som vi kan hålla nere ledtider och samtidigt leve-

ra kvalitetssäkra produkter. Fabriken är ren och prydlig och bakom fabriken flyter floden "La Moselotte" fram vilket ger en vacker inramning till det hela.

I fabriken råder det mycket aktivitet – där sker både tillverkning av spik, klammer, dyckert och verktyg. Där bygger man även tillverkningslinjer för prefab och emballage. I fabriken jobbar man två skift per dag och lagret jobbar även nattskeft med att plocka och skicka order runt om i världen. Maskinparken består av både nya och gamla maskiner. Man har stor nytta av båda; de nya maskinerna används för stora produktionsserier medan de äldre är kvar för de mindre produktionsserierna i fabriken. Mycket bygger på flexibilitet i produktionen och att snabbt kunna byta från en produktionstyp till en annan. Fabriken tillverkar ungefär 540

olika typer av infästningsartiklar i varierande serier årligen. Varje dag lämnar ett antal fulla lastbilar anläggningen för att distribuera dessa varor världen över. Ser vi det till antal spik och klammer som lämnar fabriken rör det sig om nästan 600 miljarder stycken spik och klammer årligen.

Planerar ni en semester ute i Europa med vackra omgivningar kan vi varmt rekommendera detta område. Vindistrikt, berg, vackra byar, otroliga vägar (GPS:en slår knut på sig) samt eventuellt ett besök i en spikfabrik. Väl mött!

Aerfast-representanter

 = Servicedepåer

Peter Östberg

Gävleborg/Västernorrland/Jämtland/
 Uppland
 Infästning
 Tfn: 070-6202272
 Epost: postberg@aerfast.se

Jonas Johansson

Dalarna/Värmland
 Infästning
 Tfn: 070-3477757
 Epost: jjohansson@aerfast.se

Mats Jönsson

Skåne/Halland/Göteborg/Älvsborg
 Infästning
 Tfn: 070-6375515
 Epost: mjoenonsson@aerfast.se

Mats Lerjebo

Skåne/Halland/Göteborg/Älvsborg
 Infästning Industri
 Tfn: 070-6667810
 Epost: mlerjebo@aerfast.se

Markus Jönsson

Skåne/Halland/Göteborg/Älvsborg
 Infästning
 Tfn: 070-6209901
 Epost: mjonsson@aerfast.se

Bo Jonsson

Norrboten/Västerbotten
 Infästning
 Tfn: 070-683214
 Epost: bjonsson@aerfast.se

Daniel Andersson

Stockholm/Mälardalen
 Infästning
 Tfn: 070-3021099
 Epost: dandersson@aerfast.se

Marcus Egnell

Östergötland/Örebro/Gotland
 Infästning
 Tfn: 070-6017025
 Epost: megnell@aerfast.se

Ola Eriksson

Marknadschef
 Tfn: 0152-17052
 Mob: 070-6878587
 Epost: oeriksson@aerfast.se

Karl-Erik Hedberg

Marknadssupport
 Mob: 070-5709178
 Epost: khedberg@aerfast.se

Håkan Nystedt

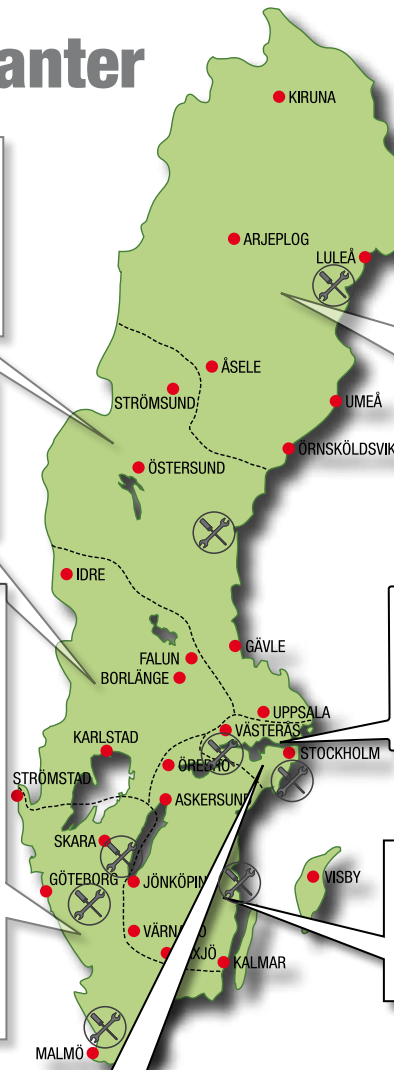
Produktchef
 Tfn: 0152-17059
 Mob: 070-4160018
 Epost: hnystedt@aerfast.se

Mikael Leppänen

Marknadskordinator
 Tfn: 0152-17051
 Mob: 070-3013000
 Epost: mleppanen@aerfast.se

Maria Spång

Marknadskordinator
 0152-17053, 070-6527384
 Epost: mspang@aerfast.se



Aerfast AB, tidigare Senco Svenska AB, är en del av Van Aerden Industri-grupp, som bildades i Antwerpen 1926. Van Aerden Group består av ett antal olika fabriker och företag i elva länder i Europa samt en export-avdelning med affärsverksamhet i mer än 70 länder på fem olika kontinenter. Totalt omsätter koncernen över en miljard kronor.

Aerfast AB är ett expansivt företag som idag omsätter 100 miljoner kronor i Sverige. Huvudkontor, service-avdelning och lager finns i Strängnäs och vi är idag 25 medarbetare.

I Sverige står vi för distributionen av flertalet ledande varumärken inom olika affärsområden, såsom:

- **Senco** – ett av världens starkaste varumärken inom infästningsprodukter mot bygg och industri.
- **ITW Dynatec** är en komplett världsledande leverantör av smält-, kallims- & applikationsutrustningar.
- **Getra** – eget varumärke specialiserat inom industriell paketering, märkning- och identifikationssystem och lättare limutrustningar.
- **Aerfast** – eget nytt varumärke för infästningsprodukter som kommer att växa under kommande år.



Vi anordnar säkerhets- och verktygsutbildningar

Kontakta våra representanter för ytterligare information.

Servicedepåer

Vårgårda Maskinservice AB

Fagravögen 15
 447 32 VÅRGÅRDA
 tel: 0322-625161
 info@vargardamaskinservice.se

Sällfors Service AB

Jössagatan 19
 504 41 BORÅS
 tel: 033-480630
 service@sallforsservice.se

Elektrolindning K. Johansson AB

Stallarholmsvägen 25
 124 59 BANDHAGEN
 tel: 08-6735655
 fax: 08-210921

Industriboden i Malmö AB

Betselgatan 1
 213 77 MALMÖ
 tel: 040-214721
 fax: 040-6714000

Handmaskinservice AB

Björneborgsg.21
 854 60 SUNDSVALL
 tel: 060-153190
 fax: 060-120500

Lundgrens Montage & Teknikservice

Björnsbyvägen 351
 975 76 LULEÅ
 tel: 070-661 81 23
 epost: fredrik@l-m-t.se

Lars Eriksson

Stationsvägen 1
 380 53 FLISERYD
 tel: 076-119 2345

Aerfast AB

Plogstigen 1
 645 21 STRÄNGNÄS
 tel: 0152-17058
 fax: 0152-21805