

**CERCLINDUS** nv.sa

Member of the VAN AERDEN GROUP

HRA 271 941

RCCH 171 810

BTW - TVA BE 438.238.476

e-mail: info@cerclindus.bewebsite: www.getra.be

Getra Engineering, ontstaan vanuit de vraag van onze Getra Marking- en Getra Packaging klanten naar totaalprojecten, is inmiddels uitgegroeid tot een volwaardige businessunit binnen de afdeling Getra.

De kennis van Getra Engineering situeert zich in volgende domeinen:

- Volautomatische omsnoeringsmachines
- Identificatiesystemen
- Hoesovertrekmachines
- Hotmeltinstallaties
- Opstellingen voor nagel- en nietapparatuur
- Draaiarm- en ringwikkelaars voor rekfolie.

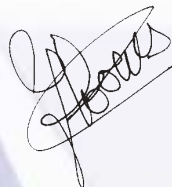
Ieder project wordt volgens een consequent stappenplan behandeld, namelijk de "Flowchart voor projecten", vastgelegd in ons ISO 9001 kwaliteitssysteem. Na een eerste bespreking met de klant wordt een inplantingschema gemaakt en een budgetprognose. Dit wordt in detail besproken waaruit een gedetailleerd technisch plan en een lastenboek volgt. Pas als alle betrokkenen het hierover eens zijn, wordt de detail-offerte opgemaakt.

Deze rigoureuze werkwijze heeft 2 belangrijke voordelen: de leverings- en implementatietijd wordt sterk gereduceerd en de installatie voldoet nagenoeg volledig aan de verwachting van de klant.

Het spreekt voor zich dat technische tekeningen en elektrische plannen in eigen huis worden vervaardigd. Bovendien beschikt Getra Engineering ook over de nodige machines om werkstukken op maat snel en adequaat in eigen atelier te kunnen produceren.

De uitwisseling van ervaring tussen de Belgische en Franse Getra-organisatie betekent een extra troef! In bijgevoegde documentatie maakt u kennis met enkele van onze realisaties. Uiteraard staan we klaar voor uw project: mail ons op engineering@cerclindus.be of bel 03 355 03 32.

Your question is our mission ...



Jan Covens
Division Manager Engineering



CASE STUDY

Presta-Gaz is gelegen in Kleinbettingen, vlakbij de Belgisch-Luxemburgse grens. Het bedrijf, dat in 1971 gesticht werd, bezit +/- 7 ha grond waarvan tot op heden ongeveer de helft bebouwd is.

Presta-Gaz is gespecialiseerd in het afvullen van butaan en propaan (+/- 8.000 ton per jaar) en herstelt of vernieuwt tevens de gebruikte gasflessen (+/- 500.000 flessen per jaar).

In 2002 besliste het bedrijf om de gasflessen te voorzien van een datum, een traceability code en het tarragewicht. Presta-Gaz stelde een lastenboek op voor de te realiseren installatie.

De gasfles komt aan op een weegschaal en het gewicht wordt geregistreerd door een PC. Vervolgens wordt dezelfde gasfles nog eens gewogen op een tweede weegschaal en beide gewichten worden vergeleken. Indien de afwijking groter is dan 100g, wordt de fles geweigerd en mag bijgevolg niet gemarkeerd worden.

Als de gasfles wel conform is, wordt ze gecentreerd en in rotatie gebracht. Tijdens deze rotatie wordt de code 3 keer op de omtrek geprint om te vermijden dat de geprinte informatie verloren gaat tijdens de levensduur van de fles.

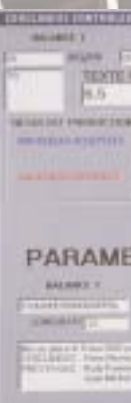
Onze reputatie alsook onze sterke aanwezigheid in de Luxemburgse markt waren voor Presta-Gaz de belangrijkste motivatoren om voor Getra te kiezen.

Getra ontwikkelde de software en zorgde voor de communicatie tussen de weegschalen, de PC, de centreerunit en de Videojet printer.

Presta-Gaz investeerde in 2 printers van het type Videojet Excel 170i. De recente bestelling van een Videojet Excel 2000 opmaak met witte inkt getuigt de voldoening !



Het tarragewicht wordt vanuit de PC naar de printer gestuurd.
De datum wordt ook geprint.



De software
Getra Enginee

Getra ontwikkelde de commun
tussen de weegschalen, de PC
centreerunit en de printers



Videojet Excel 170i

Terwijl de gasfles ronddraait, wordt de code 3 keer geprint



werd op maat ontwikkeld door
ering



De decodeerde flessen zijn nu klaar voor transport



icatie
C, de

Op iedere fles staat een duidelijk leesbare code

GETRA PACKAGING LANCEERT DE TP 701 – NS

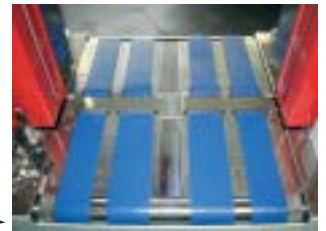
De TP 701NS is een volautomatische omsnoeringsmachine voor smalband (5mm) met voornamelijk toepassingen in de grafische sector en in de distributie.



Een alarmlicht zorgt voor een duidelijke visualisatie van de status : “In werking”, “Waarschuwing” of “Alarm”



Alle parameters kunnen snel ingesteld worden via een touchscreen.



De machine is voorzien van aandrijfbanden op de tafel waardoor ze zich uitstekend leent voor integratie in productielijnen.



De TP 701 - NS is voorzien van een persunit die makkelijk aan- of uitgeschakeld kan worden. Ieder pak kan 1 of 2 keer omsnoerd worden of indien gewenst passeren zonder omsnoering.

Technische specificaties

Elektrische specificaties	220V - 50Hz monofasig
Bandbreedte // dikte	5 - 6 - 9 mm // 0,35 tot 0,55 mm
Machine afmetingen	1272 x 650 x 1950 mm
Tafelhoogte	min = 880 mm, max = 970 mm
Minimum pakafmetingen	10 mm hoog, 150 mm breed
Maximum pakafmetingen	380 mm hoog, 500 mm breed
Machine gewicht	352 kg
Capaciteit	enkelvoudig omsnoeren : 35/min dubbel omsnoeren : 20/min
Transportsnelheid	10 tot 60 m/min
Perslucht	6 bar
PLC	Siemens of Mitsubishi



03.355 03 30



03.355 03 50



03.355 03 32